

KRAJOWY CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

Nr 40/16

Zgodnie z Ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz.U. z 2014 r. Nr 0 poz. 883 – tekst jednolity) oraz Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U. z 2004 r. Nr 198 poz. 2041 z późn. zm.) stwierdza się, że wyrób budowlany:

Rury przewodowe spawane łukiem krytym ze szwem spiralnym (SAWH) lub wzdłużnym (SAWL) o śr. zewn. 273÷1220 mm i gr. śc. 3,6÷17,5 mm oraz zgrzewane indukcyjnie prądami wielkiej częstotliwości (HFW) o śr. zewn. 114,3÷406,4 mm i gr. śc. 2,5÷16 mm, w klasie wymagań PSL1 i PSL2, ze stali w gatunkach wg Załącznika nr 1, przeznaczone do rurociągowych systemów transportowych w przemyśle naftowym i gazowniczym.

wprowadzony do obrotu przez:

FERRUM S.A.

ul. Porcelanowa 11, 40-246 Katowice

produkowany przez:

FERRUM S.A.

ul. Porcelanowa 11, 40-246 Katowice

w zakładzie:

FERRUM S.A.

ul. Porcelanowa 11, 40-246 Katowice

został poddany przez producenta zakładowej kontroli produkcji oraz uzupełniającym badaniom próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonym przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań.

Jednostka akredytowana – Zakłady Badań i Atestacji „ZETOM” im. Prof. F. Stauba w Katowicach sp. z o.o., Zakład Certyfikacji – w ramach systemu oceny zgodności 1 – przeprowadziła wstępne badania typu wyrobu, wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi stały nadzór, ocenę i akceptację zakładowej kontroli produkcji.

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wyrób spełnia wymagania zawarte w: **PN-EN ISO 3183:2013**
IDT EN ISO 3183:2012

Niniejszy certyfikat ważny jest w okresie od 16.12.2016 r. do 15.12.2021 r., o ile ważna jest powołana specyfikacja techniczna, a wyrób spełnia jej wymagania oraz nie uległy istotnym zmianom: typ wyrobu, warunki i miejsce produkcji, a także system zakładowej kontroli produkcji.

DYREKTOR ds. CERTYFIKACJI


mgr inż. Ewa Suchan



PREZES ZARZĄDU


mgr inż. Edward Makiela

Rury przewodowe spawane lukiem krytym ze szwem spiralnym (SAWH) lub wzdłużnym (SAWL)
oraz zgrzewane indukcyjnie prądami wielkiej częstotliwości (HFW)
przeznaczone do rurociągowych systemów transportowych w przemyśle naftowym i gazowniczym.

| Rodzaj rur | Klasa wymagań | Gatunek stali wg normy PN-EN ISO 3183 IDT EN ISO 3183:2012 | |
|---------------|---------------|---------------------------------------------------------------|----------------|
| | | Gatunek wg SI | Gatunek wg USC |
| Rury ze szwem | PSL1 | L210 | A |
| | | L245 | B |
| | | L290 | X42 |
| | | L320 | X46 |
| | | L360 | X52 |
| | | L390 | X56 |
| | | L415 | X60 |
| | | L450 | X65 |
| | | L485 | X70 |
| | PSL2 | L245N | BN |
| | | L290N | X42N |
| | | L320N | X46N |
| | | L360N | X52N |
| | | L390N | X56N |
| | | L415N | X60N |
| | | L245NE | BNE |
| | | L290NE | X42NE |
| | | L360NE | X52NE |
| L415NE | X60NE | | |
| L245M | BM | | |
| L290M | X42M | | |
| L320M | X46M | | |
| L360M | X52M | | |
| L390M | X56M | | |
| L415M | X60M | | |
| L450M | X65M | | |
| L485M | X70M | | |
| L555M | X80M | | |
| L245ME | BME | | |
| L290ME | X42ME | | |
| L360ME | X52ME | | |
| L415ME | X60ME | | |
| L450ME | X65ME | | |
| L485ME | X70ME | | |
| L555ME | X80ME | | |
| L245NO | BNO | | |
| L290NO | X42NO | | |
| L320NO | X46NO | | |
| L360NO | X52NO | | |
| L245MO | BMO | | |
| L290MO | X42MO | | |
| L320MO | X46MO | | |
| L360MO | X52MO | | |
| L390MO | X56MO | | |
| L415MO | X60MO | | |
| L450MO | X65MO | | |
| L485MO | X70MO | | |
| L555MO | X80MO | | |

INSPEKCYJNA CERTYFIKACJA


mgr inż. Ewa Suchan



PREZES ZARZĄDU


mgr inż. Edward Makiela