

ZAKŁAD CERTYFIKACJI**KRAJOWY CERTYFIKAT STAŁOŚCI
WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
Nr 005 – UWB – 059**

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U. poz. 1966) niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

**Rury przewodowe spawane łukiem krytym ze szwem spiralnym (SAWH) lub wzdłużnym (SAWL)
o śr. zewn. 273÷1220 mm i gr. śc. 3,6÷17,5 mm oraz zgrzewane indukcyjnie prądami wielkiej
częstotliwości (HFW) o śr. zewn. 114,3÷406,4 mm i gr. śc. 2,5÷16 mm,
w klasie wymagań PSL1 i PSL2, ze stali w gatunkach wg Załącznika nr 1,
przeznaczone do rurociągowych systemów transportowych w przemyśle naftowym i gazowniczym.**

(typ, poziomy i klasy właściwości użytkowych wyrobu zgodnie z PN-EN ISO 3183:2013 + A1:2018)

objętego Polską Normą wyrobu:

**PN-EN ISO 3183:2013 + A1:2018
IDT EN ISO 3183:2012 + A1:2018**

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

**FERRUM S.A.
ul. Porcelanowa 11, 40-246 Katowice**

produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

**FERRUM S.A.
ul. Porcelanowa 11, 40-246 Katowice**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia, wynikające z krajowego systemu 1, dotyczące ocen i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, w odniesieniu do deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu związanych z jego zamierzonym zastosowaniem, określonych w niniejszym certyfikacie, są stosowane oraz, że:

producent wdrożył system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia utrzymania stałości tych właściwości.

Niniejszy certyfikat wydany po raz pierwszy w dniu **21.11.2018 r.** pozostaje ważny dopóki zastosowana Polska Norma wyrobu, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz że nie zostanie on zawieszony lub cofnięty przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby.

DYREKTOR DS. CERTYFIKACJI



dr inż. Tomasz Włodek



PREZES ZARZĄDU



mgr inż. Edward Makiela

Katowice, dnia 21 listopada 2018 r.

Ważność niniejszego certyfikatu może być potwierdzona pod numerami telefonu: +48 32 7040 106, - 109, - 125.

Rury przewodowe spawane lukiem krytym ze szwem spiralnym (SAWH) lub wzdłużnym (SAWL)
oraz zgrzewane indukcyjnie prądami wielkiej częstotliwości (HFW)
przeznaczone do rurociągowych systemów transportowych w przemyśle naftowym i gazowniczym.

Rodzaj rur	Klasa wymagań	Gatunek stali wg normy PN-EN ISO 3183:2013 + A1:2018 IDT EN ISO 3183:2012 + A1:2018	
		Gatunek wg SI	Gatunek wg USC
Rury ze szwem	PSL1	L210	A
		L245	B
		L290	X42
		L320	X46
		L360	X52
		L390	X56
		L415	X60
		L450	X65
		L485	X70
	PSL2	L245N	BN
		L290N	X42N
		L320N	X46N
		L360N	X52N
		L390N	X56N
		L415N	X60N
		L245NE	BNE
		L290NE	X42NE
		L360NE	X52NE
L415NE	X60NE		
L245M	BM		
L290M	X42M		
L320M	X46M		
L360M	X52M		
L390M	X56M		
L415M	X60M		
L450M	X65M		
L485M	X70M		
L555M	X80M		
L245ME	BME		
L290ME	X42ME		
L360ME	X52ME		
L415ME	X60ME		
L450ME	X65ME		
L485ME	X70ME		
L555ME	X80ME		
L245NO	BNO		
L290NO	X42NO		
L320NO	X46NO		
L360NO	X52NO		
L245MO	BMO		
L290MO	X42MO		
L320MO	X46MO		
L360MO	X52MO		
L390MO	X56MO		
L415MO	X60MO		
L450MO	X65MO		
L485MO	X70MO		
L555MO	X80MO		

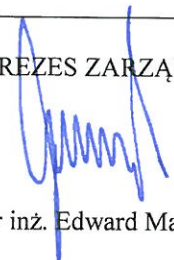
DYREKTOR DS. CERTYFIKACJI



dr inż. Tomasz Włodek



PREZES ZARZĄDU



mgr inż. Edward Makięła